

Ders Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U Saat	Kredi	AKTS
Üretim Planlama ve Kontrol	ENM 317	5	3 + 0	3	5

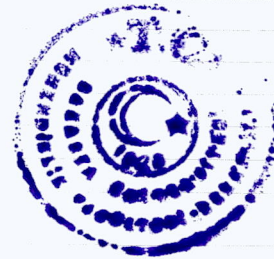
Ön Koşul Dersleri	
Önerilen Seçmeli Dersler	
Dersin Dili	Türkçe
Dersin Seviyesi	Lisans
Dersin Türü	Zorunlu
Dersin Koordinatörü	Doç.Dr. ESRA TEKEZ
Dersi Verenler	Prof.Dr. EMİN GÜNDOĞAR, Dr.Öğr.Üyesi ALPARSLAN SERHAT DEMİR, Doç.Dr. ESRA TEKEZ,
Dersin Yardımcıları	
Dersin Kategorisi	
Dersin Amacı	İşletmelerin rekabet avantajı elde edebilmeleri için gerekli olan etkin bir üretim yönetiminin gerçekleştirilmesi için yapılması gerekenlerin öğrenciyeye kazandırılması
Dersin İçeriği	Talep Tahmini, Bütünleşik Üretim Planlama, Malzeme İhtiyaç Planlaması, Stok Kontrolü, Proje Yönetimi işlemlerinin yapılması

#	Ders Öğrenme Çıktıları	Öğretim Yöntemleri	Ölçme Yöntemleri
1	Bir işletmede farklı teknikler kullanarak talep tahmini yapabilir	Anlatım, Soru-Cevap, Alıştırma ve Uygulama,	Sınav ,
2	Toplu üretim planı vasıtasıyla işletmenin stratejilerini test edebilir.	Anlatım, Soru-Cevap, Alıştırma ve Uygulama,	Sınav , Ödev,
3	Ana üretim programı hazırlayabilir, Programı test edebilir, gerekirse revize edebilir	Anlatım, Soru-Cevap, Alıştırma ve Uygulama,	Sınav ,
4	Malzeme ihtiyaç planlama yaparak, üretim ve satın alma ihtiyaç ve siparişlerini belirleyebilir	Anlatım, Soru-Cevap, Alıştırma ve Uygulama,	Sınav , Ödev,
5	Kapasite ihtiyaç planlaması vasıtasıyla MRP sonuçlarını irdeleyebilir	Anlatım, Soru-Cevap, Alıştırma ve Uygulama,	Sınav ,
6	İmalat Kontrol sisteminin tasarımını yapabilir ve İmalat çizelgeleme tekniklerini kullanabilir.	Anlatım, Soru-Cevap,	Sınav , Ödev,
7	Proje tipi üretimdeki farklılıkları üretimde planlama ve kontrol yapısına uyarlayabilir.	Anlatım, Soru-Cevap, Örnek Olay,	Sınav ,
8	Tekrarlı ve Proses tipi üretimlerdeki UPK farklılıklarını kavrayarak uygulamaya sokabilir.	Soru-Cevap, Gösteri, Örnek Olay,	Sınav , Ödev,

Hafta	Ders Konuları	Ön Hazırlık
1	Üretim Planlama ve Kontrole Giriş ve Temel Kavramlar	
2	Talep Tahminleri	
3	Talep Tahmini ve Yapay Zeka Teknolojilerinin Tahmin Çalışmalarındaki Yeri	
4	Toplu Üretim Planlama	
5	Toplu Üretim Planlama	
6	Ana Üretim Programlama	
7	Malzeme İhtiyaç Planlaması	
8	Malzeme İhtiyaç Planlaması: ERP Entegrasyonu ve Endüstri 4.0 Yaklaşımı	
9	Kapasite İhtiyaç Planlaması	
10	ARA SINAV	
11	Üretim Kontrol	
12	Üretim Çizelgeleme ve Yapay Zeka Teknolojilerinden faydalanmanın önemi	
13	Proje Tipi Üretimde Planlama ve Kontrol	
14	Sürekli Üretim Sistemlerinde Planlama ve Kontrol/ Güncel Bilgisayar Uygulamaları	

Kaynaklar

Ders Notu



Aslı Gibidir
Veysel AY
Fakülte Sekreteri

Kaynaklar	
Ders Kaynakları	1.Manufacturing Planning and Control Systems, T., E., Vollmann, W., L., Berry, D., C., Whybark, 1997
	2.Üretim/İşlemler Yönetimi, Hulusi Demir, Şerkinaz Gümüoğlu, 2003
	3.Üretim Organizasyonu ve Yönetimi, Mete Doğruer, 2005
	4.Operation Management QualityandCompetitiveness in a Global Environment, Roberta S. Russell Bernard W. Taylor III, 2006
	5.Endüstriyel Üretim Planlama ve Kontrol, Prof.Dr. Emin Gündoğar, Nobel Yayınevi, 2017.
	6.Üretim yönetimi: Süreçler ve Tedarik zincirleri / <u>Krajewski, Lee J.</u> ; Larry P. Ritzman, Manoj K. Malhotra; Çeviri editörü Semra Birgün, Nobel Akademik yayıncılık, 2013.

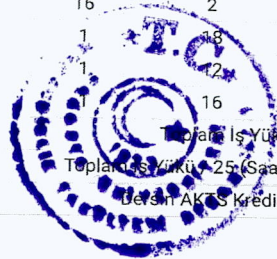
Sıra	Program Çıktıları	Katkı Düzeyi				
		1	2	3	4	5
1	Matematik, fen bilimleri ve kendi dalları ile ilgili mühendislik konularında yeterli bilgi birikimi; bu alanlardaki kuramsal ve uygulamalı bilgilerini kullanarak karmaşık Endüstri Mühendisliği problemlerini modelleyebilme ve çözebilme becerisi				X	
2	Karmaşık Endüstri Mühendisliği problemlerini saptama, tanımlama, formüle etme ve çözme becerisi; bu amaçla uygun analitik yöntemler ile modelleme tekniklerini seçme ve uygulama becerisi					X
3	Endüstri Mühendisliği alanında karmaşık bir sistemi, süreci, cihazı veya ürünü gerçekçi kısıtlar ve koşullar altında, belirli gereksinimleri karşılayacak şekilde tasarlama becerisi; bu amaçla modern tasarım yöntemlerini uygulama becerisi			X		
4	Endüstri Mühendisliği uygulamalarında karşılaşılan karmaşık problemlerin çözümünü için gerekli olan modern teknik ve araçları geliştirme, seçme ve kullanma becerisi; bilişim teknolojilerini etkin bir şekilde kullanma becerisi			X		
5	Endüstri Mühendisliği alanındaki karmaşık problemlerin, araştırma konularının incelenmesi amacıyla deney tasarlama, deney yapma, veri toplama, sonuçları analiz etme ve yorumlama becerisi		X			
6	Disiplin içi ve çok disiplinli takımlarda etkin biçimde çalışabilme becerisi; bireysel çalışma becerisi					
7	Türkçe sözlü ve yazılı etkin iletişim kurma becerisi; en az bir yabancı dil bilgisi; etkin rapor yazma ve yazılı raporları anlama, tasarım ve üretim raporları hazırlayabilme, etkin sunum yapabilme, açık ve anlaşılır talimat verme ve alma becerisi					
8	Yaşam boyu öğrenmenin gerekliliği bilinci; bilgiye erişebilme, bilim ve teknolojideki gelişmeleri izleme ve kendini sürekli yenileme becerisi				X	
9	Etik ilkelerine uygun davranma, mesleki ve etik sorumluluk bilinci; mühendislik uygulamalarında kullanılan standartlar hakkında bilgi		X			
10	Proje yönetimi, risk yönetimi ve değişiklik yönetimi gibi, iş hayatındaki uygulamalar hakkında bilgi; girişimcilik, yenilikçilik hakkında farkındalık; sürdürülebilir kalkınma hakkında bilgi				X	
11	Endüstri Mühendisliği alanındaki uygulamaların evrensel ve toplumsal boyutlarda sağlık, çevre ve güvenlik üzerindeki etkileri ve çağın mühendislik alanına yansıyan sorunları hakkında bilgi; mühendislik çözümlerinin hukuksal sonuçları konusunda farkındalık	X				

Değerlendirme Sistemi

Yarıyıl Çalışmaları	Katkı Oranı
1. Ara Sınav	65
1. Kısa Sınav	10
2. Kısa Sınav	10
1. Ödev	15
	Toplam
1. Yıl İçinin Başarıya	50
1. Final	50
	Toplam
	100

AKTS - İş Yükü Etkinlik

	Sayı	Süre (Saat)	Toplam İş Yükü (Saat)
Ders Süresi (Sınav haftası dahildir: 16x toplam ders saati)	16	3	48
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi(Ön çalışma, pekiştirme)	16	2	32
Ara Sınav	1	18	18
Ödev	1	12	12
Performans Görevi (Laboratuvar)	1	16	16
		Toplam İş Yükü	126
		Toplam İş Yükü -25 (Saat)	5,04
		Her 3 n AKTS Kredisi	5



Aslı Gıhdir
Veysel AY
Fakülte Sekreteri